



**Werner Finley**

**Process Cooling Since 1986**

## Enfriadores de Aceite

### Enfriador de Husillos – I MIN

Los husillos son componentes fundamentales en la mayoría de las maquinarias industriales o de pequeña escala y son extremadamente sensibles al calor. A medida que la máquina entra en funcionamiento, la temperatura de los husillos aumenta, lo que puede provocar fallos en el equipo. Para evitar esta posibilidad, es importante mantener la temperatura de los husillos dentro de los límites especificados, asegurando así el funcionamiento fluido del CNC.

Nuestro enfriador de husillos ayuda a alcanzar estas temperaturas al recircular un refrigerante compatible con la máquina a través de un circuito de enfriamiento. Utilizan el refrigerante ecológico R134a, cuentan con tanques de refrigerante integrados y bombas de recirculación. Estos controladores de enfriamiento son compactos, móviles y funcionan con microprocesadores.





**Werner Finley**

**Process Cooling Since 1986**

## Especificaciones Técnicas – Enfriador de Husillos Aceite - I MIN

Característica	Descripción
Capacidad de enfriamiento	1.75 kW a 35 kW
Medio de enfriamiento	Agua blanda / Solución de agua + glicol
Refrigerante	R134a
Temperatura ambiente de operación	+10 °C a +50 °C
Temperatura óptima de salida del fluido	15 °C (ambiente: 35 °C, $\Delta T$ : 5 °C)
Tipo de condensador	Refrigerado por aire, con aletas y tubos
Tipo de evaporador	Serpentín en tanque / Intercambiador de calor de placas soldadas
Entorno de operación	Interior / Exterior (protegido de lluvia, polvo, insectos, humedad y sol)
Alimentación eléctrica	1 Fase / 3 Fases, 220V / 415V, AC, 50/60 Hz
Material de partes en contacto con el fluido	Acero inoxidable 202 / 304 / 316 / Cobre
Circuito de fluido	Circuito abierto con tanque de fluido en el sistema
Nivel de ruido	< 85 dB
Vida útil estimada	10 a 15 años

